

Yleistä

AS Saku Metallin valmistamat nosto-ovet avautuvat pystysuunnassa ja liikkuvat johdinten ohjaamina katon alle. Nosto-oven rakenne tarvitsee vähän tilaa ja reunatiivisteet varmistavat oven säänkestävyyden sekä pienimmän mahdollisen lämmönhukan. Oven osat on muotoiltu siten, että oven sulkemisella sormien vaurioittamisen vaaraa ei ole. Teollisuuslaitosten nosto-ovi soveltuu käytettäväksi teollisuusyrityksissä ja kaupallisissa rakennuksissa. Ei suositella asennettavan kosteaan tai kemiallisesti aktiiviseen ympäristöön.

Mitat

Rakennusaukon mitta: leveys (B) < 5000; korkeus (H) < 4500
 Rakennusaukon mitta käyntiovellalla mallilla: leveys (B) 4500; korkeus (H) 2180 - 4000
 Kulkuoven valoaukon mitta: 900 x 1860
 Ylätilan korkeus (h): 250...450
 Valoaukon mitta = rakennusaukon mitta -100mm
 Ovilehden vahvuus: 40
 Sivulla jäävä vapaa tila (PL): >150 (ilman automaatiikkaa)

Ovilehti

Ovilehti koostuu 40 mm vahvuisista lämpöeristetyistä osista, joissa on sormia suojaava toiminto. Lämpöeristeenä on käytetty tiheätä freonitonta polyuretaani-vaahtoa, jota ympäröi alumiini tai galvanoitu lehtiteräs. Teräksiset osat on maalattu säänkestävällä polyesterimaalilla. Teräsosista koottujen ovien vakiovärisävyt ovat- sisäreunalta valkoinen RAL 9010, ulkoreunalta valkoinen RAL 9010 tai tummanruskea RAL 8014. Alumiiniosat on valmistettu maalamattomasta luonnonvärisestä alumiinista. Lisävahvikkeena on käytetty vaakasuoria metallilevy-profiileja sisäreunan ylä- ja alaosissa, joihin kiinnitetään osien liitossaranat. Osien lämmönsiirtoarvo $K = 0,9 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$.

Käntynovi

Käyntynovi, mitat 1030 x 1965 ja valoaukon mitat 900 x 1860 valmistettu alumiiniprofiileista ja on tiivistetty EPDM-tiivisteellä. Läpikulkuovien heloista kysy lisätietoja myyjältä.

Ohjauksjärjestelmä

Oviaucon sisäreunaan on sijoitettu johdejärjestelmä, joka on valmistettu kuumasinkityistä 2,0mm teräsprofiileista, joita pitkin oven osat liikkuvat rullapyörien avulla ylös ja alas. Matala nosto sopii aukkoihin, joiden ylätilan tarve (h) on vähintään 250...450 mm

Tasapainotus

Ovilehden tasapainottamiseen on käytetty laadukasta torsiojousta. Normaali käyttöikä on 15000 käyttökertaa, mutta voidaan tilata myös jopa 100 000 käyttökertaa kestäviä torsiojousia. Kaikkiin torsiojousiin on liitetty jousen rikkoontumisen estävät suojukset sekä paremman turvallisuuden varmistamiseen on yli 18 m2 ovien sarjassa myös vaijerin rikkoontumisen suojukset.

Tiivisteet

Oven ilmatiiviyden parantamiseen käytetään oven ylä- ja alareunassa EPDM kumia. Reunatiivisteinä käytetään erillistä PVC ja kumin (TPR) seoksesta valmistettua tiivistettä. Tiivisteet on asennettu myös oven osien liitoskohtiin.

Huolto

Ovea on sen käyttöiheyden mukaan huollettava jokaisen 1800 käyttökerran jälkeen. Huollon suorittaa asianmukaisen koulutuksen saanut asiantuntija. Ovea on kuitenkin huollettava vähintään kerran vuodessa – se pidentää huomattavasti oven käyttöikää.

Lisävarusteet

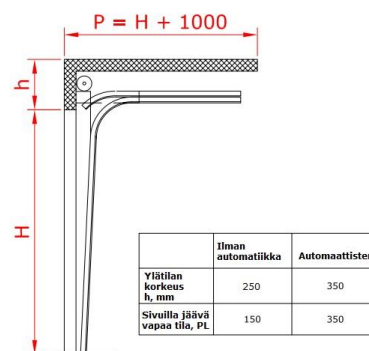
Oveen voidaan asentaa seuraavat lisävarusteet:
 - muovii-ikkunat; - ilmastointiritilät
 - automaatiikka; - käsikäyttöinen ketjukäyttölaite
 - ulkolukko; - käntynov

Voimassa oleva standardi

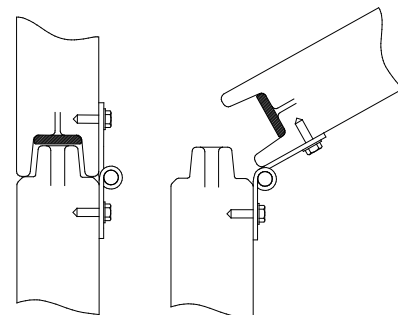
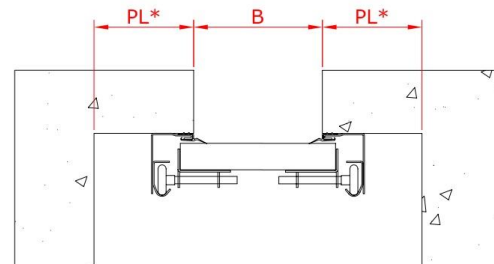
Normaali teollisuuslaitoksen nosto-ovi täyttää harmonisoidun tuotestandardin EN 13241-1:2003+A1:2011 asettamat vaatimukset.



Pystyleikkausta



Vaakaleikkaus



Perinteinen paneeli